PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 05-292870

(43)Date of publication of application: 09.11.1993

(51)Int.Cl. A21D 2/18

(21)Application number: 04-130052 (71)Applicant: RIKEN VITAMIN CO LTD

(22)Date of filing: 23.04.1992 (72)Inventor: YAMADA KENICHI

WATANABE ATSUO

(54) METHOD FOR IMPROVING QUALITY OF BREADS

(57)Abstract:

PURPOSE: To dissolve problems of caving and to obtain lighter and softer bread in production of breads by using wheat flour of raw material and a specific amount of dextrin.

CONSTITUTION: In producing breads, wheat flour of raw material is blended with ≥1% dextrin having 2,000-10,000 (preferably 3,000-7,000) and 10-50% based on the dextrin of gluten to carry out the objective quality improvement.

1 of 1 5/12/2010 11:04 AM

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-292870

(43)公開日 平成5年(1993)11月9日

(51)Int.CL⁵

歲別記号 庁内整理番号 FΙ

技術表示箇所

A 2 I D 2/18

審査請求 未請求 請求項の数2(全 4 頁)

(21)出頻番号

特顯平4-130052

(71)出願人 390010674

理爵ピタミン株式会社

(22)出駐日 平成 4 年(1992) 4 月23日 東京都千代田区三崎町2丁目9番18号

(72)発明者 山田 賢一

千葉県東会市家徳50-6

(72)発明者 渡邊 厚夫

千葉県頒橋市二宮 L - 64 - 6

(74)代理人 弁理士 簑浦 清

(54)【発明の名称】 パン類の品質改良法

(57)【要約】

【構成】 パン類を製造するに際し、原料小麦粉に対 し、1%以上のデキストリン類を使用するバン類の品質 改良法。

【効果】 バンの製造におけるケービングの問題が解決 されるので生地量の減少が可能となり、より軽くソフト なバンが得られる。

JP,05-292870,A

STANDARD ZOOM-UP ROTATION No Rotation

REVERSAL

RELOAD

PREVIOUS PAGE

NEXT PAGE

DETAIL

5/12/2010 11:04 AM 1 of 1

(2)

特関平5-292870

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 バン類を製造するに際し、原料小麦粉に 対し1%以上のデキストリン類を使用することを特徴と するバン類の品質改良法。

【請求項2】 デキストリン類の分子量が2,000~ 10,000、好ましくは3,000~7,000であ る請求項1記載のパン類の品質改良法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、特定の分子畳を育する 10 事を見い出した。 デキストリン類を使用することによる。パン類の品質改 良法に関する。

[0002]

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】バン類 は漁成後ケービングと称される現象を生ずるがこれは焼 成直後から経時的にバンの表面、特に側面がへとむ現象 を示す。ケービングの原因には、原料小麦粉のアミロ 価、原料水の硬度、デバンナーの様式。イーストワード 車の酸化剤の多少、型生地比容績(型容績/生地量)の 大小、又は容積の過多、鏡成時間の不充分さ、原料配合 20 の不適などであり、これらの原因が重なる場合もあり得 る。

【0003】ケービング防止については、焼成直後に製 品に物理的な力を加えケービングを防止する方法(特関) 略52-1071号公報。特開略55-45397号公 輟)等があり、ケーキ類においては有効であるがパン類 においてはその効果が十分でない。又、生地の型入れ時 にヒネリを加える方法(特開昭59-132845号公 鍛)等も提案されているが、自動パンニングを用いるラ インには採用できず作業費-工程が増えるため実用化は 30 難しい。

[0004]

【課題を解決するための手段】上記問題点を解決する目 的で種々検討を重ねた結果、原料小麦粉に対し、特定分 子量のデキストリン類を一部代替するととにより、他の「 原材料や工程、設備機械を変更することなくバン類のケ ービングを防止することができた。

【0005】徳成後のバンの構造は、徳成中に澱粉粒か ち水組中へ溶出してくる低分子置のアミロースが膨調糊 化した澱粉粒を互いに結着し、バンの構造を形成してい 46 る。しかしながら焼成後冷却過程において、バン内部の 気孔中の水蒸気は液化し、熱膨張していた炭酸ガスや空 気は収縮する。すなわち外気圧とくらべて減圧の状態と なり、外気圧により圧縮された状態がいわゆるケービン グである。この外気圧に耐えうる構造を形成する事は激

あり、ケービング防止には運効果である。又、老化防止 剤としてのモノグリセライド等の乳化剤はアミロースと 複合体を形成する為、この複合体も又結着剤の役目を果 しえず、この点において乳化剤もケービング防止には不 利となる。

【0007】本発明は上記考えに基づき、さらに製品と してのバンの味、風味、食感を考慮した結果、分子費 $2.000\sim10,000$ 好悪しくは分子置3.000~7.000のデキストリン類が本発明の目的を満たす

[0008]

【作用】小麦粉の一部代替又は上のせで使用するこれら デキストリン類の置は1%以上でその効果が認められる。 が好ましくは2~10%が本発明の目的を満たすもので

【0009】デキストリン類の使用量が増加するに従い パンの容績が低下するのでこの容績低下を猜う目的でグ ルチンをデキストリン額の10~50%使用する事が望。 食しい。

【0010】上記本発明で規定する分子置を越える分子 置のデキストリン類又は各種激粉の使用はケービング防 止に効果がないばかりでなく、バンの翻さを増大させ、 食感を損ない、また上記本発明で規定する分子量未満の デキストリン類は糖類添加に似た生地物性を与え、ケー ピング防止効果がないばかりでなくバン生地の吸水を低 下させる。

【0011】また容績不足を縋う目的で使用されるグル テン類はスプレードライやフラッシュドライ等の製法に とらわれるものではなく、又各種乳化剤を吸着及び結合 させたいわゆる機能化グルテンの種類にこだわるもので はない。さらに老化防止剤として用いられる乳化剤はモ ノグリセリドを初めコハク酸MGやステアロイル乳酸力 ルシウム等、澱粉やアミロースと複合体を形成しバンに おける老化防止効果を発揮するすべての乳化剤を含む。 【0012】本発明におけるデキストリン類の使用置の 増加に伴ないケービング防止効果は増大するが、上記の「 ように容績の低下が大きくなりこれを補う為のグルテン 置は多すぎると製品の風味に影響し好ましくない。

[0013]

【実施例】以下に実施例を示し、本発明を詳しく説明す る。但し、%はベーカーズ%を意味し、小麦粉100% に対する%である。

【0014】(実施例1)小麦粉100%の表1に示す 食バン基本配合(コントロール)に対して下記デキスト リン類を5%上のせ使用でケービング防止効果。味及び

JP,05-292870,A

STANDARD DOM: ZOOM-UP ROTATION No Rotation

E REVERSAL

RELOAD

PREVIOUS PAGE

NEXT PAGE

DETAIL

1 of 1

5/12/2010 11:05 AM

(3)

特関平5-292870

3

食パン基本配合及び工程

中 種		生 地 (2	捧 揮)
強力粉 イースト イーストフード ^{* 1} エマルジーMM-100* ² 水	70 % 2. 2 0. 1 0. 3 41	強力粉 食 <u>塩</u> 上白糖 ショートニンク 脱脂粉乳 水	30 % 2 5 6 2 別 記

*1 イーストフードはビタミンC 0.6%含有

#2 エマルジーMM-100は運研ビタミン製品 老化防止剤

【0016】工程(ミキサー カントーSS71型)

卓種 ミキシング

L39M19

サンローフ 型上1.5cm

捏上温度 24°C 焼 成(200/210℃) ブルマン 30分

【0017】徳成後室温冷却後ポリ袋に包装し、翌日ケ

ービング測定。官能検査そして3日後老化測定を行なっ

スを5cm×5cmに切り取り同面績のアダプターで1cmに

圧縮した時の応力を硬さとし、コントロールの観さを1

20 た。なお老化測定はレオメータを用い3斤棒2㎝スライ

酸 酵(27℃,75%RH) 4時間

ワンローフ 25分

00として示した。

*(型の85%まで)

本程 ミキシング - 1.3分M2分H2分(油脂添加)

12分册5分~6分 27~280

捏上温度 フロアタイム 20分

プルマン 2 1 5 g × 6 (型生地比容)

分割丸め 4.85)

ワンローフ 450g (容績測定用)

ベンチタイム 18分

|成||型(モルダー使用)|

【0018】とれらの試験結果を表2に示す。 [0019]

【表2】

ホイロ(38°C、85%RH) ブルマン 約80分 *

Ŀ	D世科和化	分子量	全吸水	920-7 客数*1	食感	老 化*2	ケービングキ3
1.	17 ∤0-∌)	_	68%	2314 m&	〇:ソフト、くちゃつく	100±iT	Δ
2	デキストリン	1, 641	şî	2376	O: "	91	Δ
3	"	3, 490	68	2300	②: ソフト、口どけ良	106	Ο-Δ
4	N	4, 500	83	8334	③ : ″	98	Ο-Δ
5	9	6, 790	69	2330	() : "	95	Ο-Δ
6	N	14, 990	10	2290	O: ソフト, くちゃつく	103	Δ
7	n	35, 000	11	2356	O: "	99	Δ-×
8	小麦聚	約30万	11	2330	Δ: Φやソフト	181	Δ

- 4. ワンロ・客積は生地450g
- 15 老化は33日後に測定
- は ケービの程度は X:ひどいケービング △:少し ○:なし で表した。

JP,05-292870,A STANDARD ZOOM-UP ROTATION No Rotation REVERSAL PREVIOUS PAGE **NEXT PAGE** RELOAD DETAIL

5/12/2010 11:05 AM 1 of 1

(4)

特関平5-292870

化|ケービング 上のせ使用攝|全吸水|ワンローフ 容積 老 食 級 2330 m*a* (): ソフト、くちゃつく 100267 096 68% Δ 48 ı 88 2350 O:Δ 58 2880 ◎:ソフト, 口とけ良 15 Δ 3 6 68 2310 **(**): 12 $O-\Delta$ 7 61 2340 ():ソフト、くちゃつく [0] $\triangle - \triangle$

O:

【0022】表3より上のせ使用置15%では吸水と容 積の減少と食感が悪くなるのがわかる。

86

62

2289

2199

10

15

*イタルグルテン(エマソフトEX-100、塑研ビタミ ン製)を併用した。結果を表4に示した。

 Δ -O

 \circ

11

98

【0023】(実施例3)小麦粉の一部代替での試験を 行なった。一部代替では吸水及び容積が低下するのでバギ [0024]

【表4】

△:ダンゴ状で硬い

	粉盤	跋	全败水	ワンローア 容養	風味・食感	老化	ケーピング
強力粉	持 知りC	27971 EX-100	(%)	(al)			,
100	-	_	58	3340	O: ソフト、くちゃつく	109217	Δ
90	8	3	93	2190	O: "	98	0-Δ
30	5	5	68	2350	△ : グルテン臭あり	101	0-Δ
98	. 1	1	66	2210	◎:ソフト、ロどけ良	95	0-Δ

【0025】バイタルグルテン5%はグルテン臭があり 風味の点で劣る。

[0026]

【発明の効果】以上、デキストリン類を本発明の範囲内 30 防止し、製品の不良率を低減する事が可能となる。 で小麦粉の一部代替もしくは上のせ使用により、その他 の原材料の変更や工程の変更を行なう事なくケービング の防止が可能となる。

【0027】本発明により特にサンドイッチ用の食パン。 のクラストの除去が容易となり不良率が低下する。さら

にブレッドクーラの冷風を下げる事により冷却時間の短 縮も可能となる。又、原料小麦粉のアミロ価や水質の変 化によって適宜本発明を採用する事によりケービングを

【0028】同時に本発明は併用する老化防止剤として の乳化剤による食感(くちゃつきなど)を改良し、口ど けの良いバンが得られる事が分った。本発明の採用によ りケービングの問題が解決される為。生地量の減少が可 能となりより軽くソフトなパンの製造が可能となる。

JP,05-292870,A	[⊗] STANDARD	COOM-UP ROTATION No Rotation REVERSAL
	RELO <i>P</i>	AD PREVIOUS PAGE NEXT PAGE DETAIL

5/12/2010 11:05 AM 1 of 1